



ROLLERKIT®

ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ И ОПОР ОТ КОРРОЗИИ

В соответствии с ASME B31.1



Старые и новые
трубопроводы



От 114 до
1420 мм



-30°C до
+150°C



Нефть



Газ



Вода



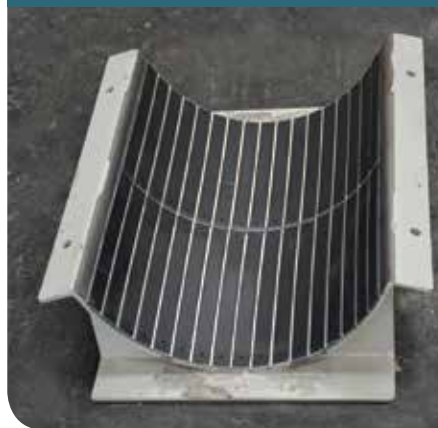
Наземный/подводный



ROLLERKIT® НА ТРУБЕ



ROLLERKIT® НА ОПОРЕ



Специалисты в области композитного ремонта



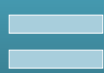
ROLLERKIT® это запатентованный ремонтный комплект для защиты трубопроводов и опор от коррозии. Он может использоваться в качестве системы профилактического или восстановительного ремонта. Может устанавливаться как на трубопровод так и на опору.

ROLLERKIT® спроектирован в соответствии с ASME B31.1. Изделие состоит из технополимерных ПФС накладок, с применением термосварки соединенных со стекловолоконной тканью, и эпоксидной смолы. Тип смолы зависит от условий эксплуатации.

МОДЕЛИ ROLLERKIT®

Модель	Внешний диаметр (мм)	Применение	Температура поверхности	Смола	Длина/Ширина/Толщина (мм)
ROL-28	114 - 711	Наземный	-30°C / +150°C (-22°F / +302°F)	F3X8	3000 x 160 x 8
ROL-56	762 - 1422	Наземный	-30°C / +150°C (-22°F / +302°F)	F3X8	3000 x 300 x 12
ROS-28	114 - 711	Подводный	+50°C (+122°F) max.	P3X32	3000 x 160 x 8
ROS-56	762 - 1422	Подводный	+50°C (+122°F) max.	P3X32	3000 x 300 x 12

КОМПОНЕНТЫ ROLLERKIT®



3 метра=86 сегментов



Смола F3X8



Комплект инструментов: шпатели, ремни, отвесы и тд.

Один комплект обеспечивает 17-28 ремонтов в зависимости от диаметра трубопровода



НАЗНАЧЕНИЕ

- Защита секции трубопровода на участке опоры
- Предотвращение:
 - контакта трубопровода с опорой
 - коррозии
 - эрозии
 - ударных воздействий
 - гальванических эффектов



ПРИМЕНЕНИЕ

- Трубопроводы: наземные/подземные/надводные/подводные
- Все виды опор (металлические, бетонные)
- Старые и новые магистрали
- Трубопроводы Диамет. от 114 до 1422 мм и более
- Температура трубы от -30 С до +150 С



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безогневой метод ремонта
- Долговременное решение
- Обеспечение целостности трубопровода
- Нет металлических компонентов
- Быстрый и экономичный монтаж
- Двойной эффект применения: защита от коррозии и ремонт

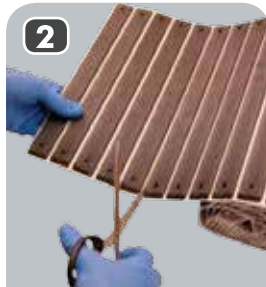
ЭТАПЫ РЕАЛИЗАЦИИ ROLLERKIT®

1



Подготовка поверхности Sa2½ / St3 и степень шероховатости Rz > 60 µm

2



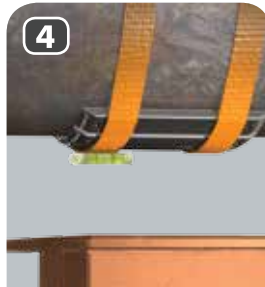
Выбор необходимого количества сегментов

3



Нанесение специальной смолы 3X

4



Монтаж ROLLERKIT на трубопровод или опору

5



ROLLERKIT установлен на трубопровод



МОНТАЖ ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО ОБУЧЕННЫМ И СЕРТИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ

3X ENGINEERING : 9, avenue Albert 2 - 98 000 MONACO

Телефон : + 377 92 05 79 81 - факс : + 377 92 05 72 71 - www.3xengineering.com - info@3xeng.com