



ROLLERKIT®

PROTEÇÃO DE TUBOS E SUPORTE

Para a corrosão em suporte
De acordo com a ASME B31.1



Instalações novas e antigas



4" a 56"



-30°C a +150°C



Óleo



Gás



Água



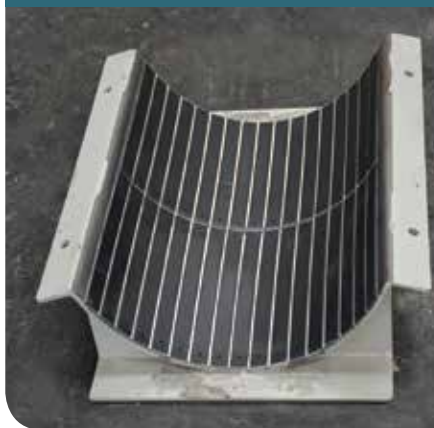
Em terra/no mar/subaquática



ROLLERKIT® NOS TUBOS



ROLLERKIT® NO SUPORTE



Especialista em Reparação de Compostos



O **ROLLERKIT®** é um sistema de reparação preventiva e curativa para a corrosão em suporte, a ser instalado no suporte ou nos tubos. Dependendo do nível de corrosão, o **ROLLERKIT®** pode ser aplicado diretamente no tubo, na corrosão superficial ou na reparação dos compostos em caso de corrosão severa.

O **ROLLERKIT®** é feito de almofadas de polímero 86 soldadas a alta temperatura em tecido de fibra de vidro e específica resina epóxi. As almofadas são projetadas para suportar o peso dos tubos (de acordo com a ASME B31.1)

GAMA ROLLERKIT®

Modelo	Tubo O.D. (polegada)	Aplicação	Temperaturas	Resina	Comprimento/Largura/Espessura (mm)
ROL-28	4" a 28"	Em terra	-30°C / +150°C (-22°F / +302°F)	F3X8	3000 x 160 x 8
ROL-56	30" a 56"	Em terra	-30°C / +150°C (-22°F / +302°F)	F3X8	3000 x 300 x 12
ROS-28	4" a 28"	No mar e Subaquática	+50°C (+122°F) max.	P3X32	3000 x 160 x 8
ROS-56	30" a 56"	No mar e Subaquática	+50°C (+122°F) max.	P3X32	3000 x 300 x 12

COMPONENTES ROLLERKIT®

Um único kit permite de 17 até 28 reparos de acordo com o diâmetro do tubo

Rolo de 86 almofadas

Cartuchos de resina F3X8

Kit de acessórios incluindo: espátula, rolo, placa de mistura, dois pêndulos e 2 correias



USOS

- Proteger o tubo na área de suporte
- Evita:
 - corrosão
 - abrasão
 - efeitos galvanicos
 - fricção
 - umidade



APLICAÇÕES

- Em terra, no mar e subaquática
- Instalações novas e antigas
- Todos os suportes dos tubos (aço, betão...)
- Diâmetros dos tubos de 4" até 56"
- Temperatura de -30 até +150
- Área de fricção



BENEFÍCIOS

- Vida útil a longo prazo
- Solução não metálica
- Integridade do tubo conservada
- Instalação rápida e fácil
- Uso duplo: sistema preventivo e curativo

FASES DE IMPLEMENTAÇÃO DO ROLLERKIT®

1

Preparação da superfície
Sa2½ / St3 e
perfil Rz > 60 µm

2

Preparação
do ROLLERKIT®

3

Aplicação da resina 3X

4

Instalação
do ROLLERKIT®

5

ROLLERKIT®
no tubo em suporte



O PRODUTO DEVE SER INSTALADO ADEQUADAMENTE PELOS APLICADORES CERTIFICADOS