

ESPAÑOL

MONTI

YOUR SURFACE - OUR PASSION



BRISTLE BLASTER®

QUALITY MADE IN GERMANY SINCE 1987

EL PROCESO BRISTLE BLASTING

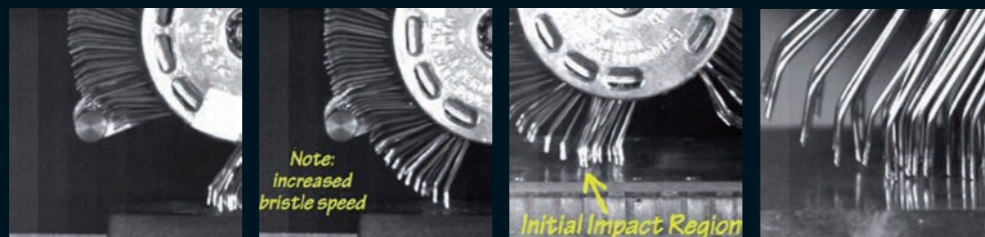
Funcionamiento

Con el proceso Bristle Blasting se trata de una tecnología patentada que es capaz de eliminar la corrosión y/o revestimientos, dejando simultáneamente la superficie limpia y creando un perfil de anclaje.

Cómo es el proceso Bristle Blasting?

Se trata de una cinta de material poliamida que está equipada con cerdas de alambre especialmente tratadas – el cepillo Bristle Blaster®. Las cerdas son impulsadas dinámicamente por la herramienta y durante la rotación se aceleran las puntas de alambre debido al diseño de la barra aceleradora. Como resultado impactan las puntas de alambre en la superficie tratada con una energía cinética incrementada aumentando también la velocidad de impacto. Después del impacto en la superficie rebotan las puntas de alambre y siguen con la rotación para repetir el proceso. Durante todo ese proceso se elimina la corrosión o los revestimientos de la superficie.

Las puntas de las cerdas de alambre son detenidas poniéndose bajo tensión, se liberan y aceleran en el momento en que pasan por la barra aceleradora. Después impactan en la superficie y rebotan en la misma logrando un micro cincelado.

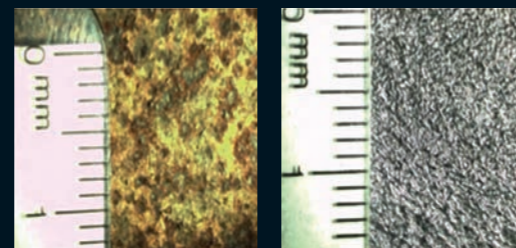


Secuencia de fotografías de un video de alta velocidad grabado por 30.000 cuadros/segundo
Velocidad del adaptador: 2.500 rpm
Duración del impacto: 0,0003 segundos

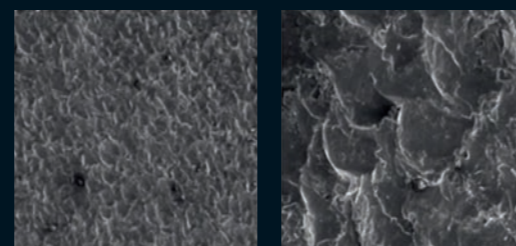
Ventajas

- grado de limpieza como con un granallado convencional (metal casi blanco o SSPC-SP10 o Sa 2½)
- capacidad de rugosidad entre 40 - 120 µm R_z (entre 1.6 - 4.7 mils) – dependiendo del material tratado
- equipo ligero y fácil de operar y transportar (peso de la Bristle Blaster® versión neumática 1,1 kg / 2.4 lbs)
- fácil la puesta en marcha – alimentación por aire comprimido o por electricidad
- aprobación ATEX para el uso en zona 1 – atmósferas potencialmente explosivas (Bristle Blaster® versión neumática)
- un trabajo sin granalla – sin producir desechos adicionales
- sin la necesidad de encamisar el área, reciclar o desechar granalla
- ideal para reparaciones puntuales y trabajos de retoque

Superficie corroída antes y después de ser tratada con Bristle Blaster®



Imágenes microscópicas de los impactos logrados con Bristle Blaster®



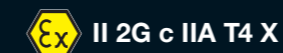
20x

100x



Bristle Blaster® versión neumática

Datos técnicos:	
Peso:	1,1 kg / 2.4 lbs
Rosca requerida entre manguera y herramienta:	Rp 1/4"
Diámetro requerido de manguera (interior):	9,5 mm / 3/8" ID
Velocidad de rotación:	3.500 rpm
Flujo de aire requerido:	6,2 bar / 90 psi
Promedio de consumo de aire:	500 l/min / 17.5 cfm
Vibración (EN ISO 8662-1; 8662-4):	2 m/sec ²
Nivel de ruido (DIN 45635-21; ISO 3744):	83 dB (A)



La herramienta Bristle Blaster® versión neumática cuenta con la aprobación ATEX para el uso en zona 1 – atmósferas potencialmente explosivas.

Bristle Blaster® versión eléctrica

Datos técnicos:	
Peso:	2,2 kg / 4.9 lbs
Potencia de salida:	700 W
Voltaje: herramienta eléctrica 230V	230 V (±10 %)
herramienta eléctrica 120V	120 V (±10 %)
Velocidad de rotación:	3.200 rpm
Vibración (EN ISO 8662-1; 8662-4):	2,8 m/sec ²
Nivel de ruido (DIN 45635-21; ISO 3744):	83 dB (A)

EFICACIA DE LA TECNOLOGÍA BRISTLE BLASTER®

Eliminación de corrosión, calamina y revestimientos

Limpieza de superficie hasta metal casi blanco / SSPC-SP 10 / NACE No. 2 / ISO 8501-1 / Sa 2 ½ – estándar visual–.

Textura de la superficie / perfil de anclaje

Capacidad de rugosidad entre 40 - 120 µm R_z (entre 1.6 - 4.7 mils) – dependiendo del material tratado. Buena rugosidad incluso en los cordones de soldadura.

Ecológico

En la preparación de superficies no se usa ni se genera materia de alto riesgo.

Integridad mejorada de la superficie tratada

Se genera bajo presión una tensión residual a lo largo de la superficie tratada para obtener una resistencia elevada contra fisuras. Una mejor resistencia a las fracturas por fatiga y una mejor resistencia a la corrosión.

Generación de calor insignificante

Superficie libre de daños térmicos como quemaduras por calor (libre de decoloración).

Simple y económico

Elimina la necesidad de equipos complejos y costosos como para el granallado convencional y alternativas similares.



Juego Bristle Blaster® versión neumática

- herramienta neumática Bristle Blaster® con sistema de refrigeración por aire, reductor de ruido
- adaptadores para cepillos Bristle Blaster® de 23 mm y de 11 mm
- barras aceleradoras para cepillos Bristle Blaster® de 23 mm y de 11 mm
- reguladores de presión de aire para cepillos Bristle Blaster® de 23 mm y de 11 mm, con acoples y boquillas
- adaptador para aspiradora
- 5 cepillos Bristle Blaster® de 23 mm
- 5 cepillos Bristle Blaster® de 11 mm
- en maletín termoformado

n° de artículo SP-647-BMC

El juego para la preparación de acero inoxidable o aluminio solo cambia en lo siguiente: Las mismas medidas y cantidades en cepillos y barras aceleradoras para uso en acero inoxidable o aluminio

n° de artículo SP-649-BMC



Juego Bristle Blaster® versión eléctrica

- herramienta eléctrica Bristle Blaster®
- adaptador para cepillos Bristle Blaster® de 23 mm
- barra aceleradora para cepillos Bristle Blaster® de 23 mm
- 10 cepillos Bristle Blaster® de 23 mm
- en maletín termoformado

230 V
120 V

n° de artículo SE-677-BMC
n° de artículo SE-667-BMC

El juego para la preparación de acero inoxidable o aluminio solo cambia en lo siguiente: La misma medida y cantidad en cepillos y barra aceleradora para uso en acero inoxidable o aluminio

230 V
120 V

n° de artículo SE-678-BMC
n° de artículo SE-668-BMC



Cepillos Bristle Blaster® de acero al carbón

color del anillo interior: rojo
23 mm:
11 mm:
(paquete de 10 cepillos)

n° de artículo BB-033-10
n° de artículo BB-034-10



Cepillos Bristle Blaster® de acero inoxidable

color del anillo interior: blanco
23 mm:
11 mm:
(paquete de 10 cepillos)

n° de artículo BB-102-10
n° de artículo BB-103-10



Adaptador para cepillos Bristle Blaster® de

23 mm: n° de artículo AS-009
11 mm: n° de artículo AS-012



Codo giratorio para los equipos neumáticos

n° de artículo ZU-073



Reguladores de presión de aire para cepillos de

23 mm: n° de artículo ZU-071
11 mm: n° de artículo ZU-070

MONTI - Werkzeuge GmbH
Headquarter
Hennef | Germany
T +49 (0) 2242 9090 630
info@monti.de
www.monti.de

MONTI Tools Inc.
North American Corporate Office
Houston | TX | USA
T +1 832 623 7970
info@monti-tools.com
www.monti-tools.com



n° de artículo: P-033-ES (01/2017)