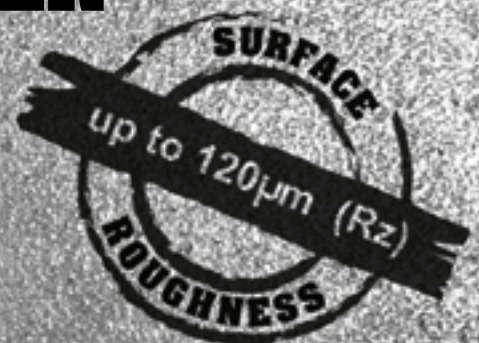


MONTI



BRISTLE BLASTER®

Heavy Industry



LA BRISTLE BLASTER® - PRINCIPE D'ACTION

Qu'est-ce que Bristle Blaster®?

Bristle Blaster® est une technologie brevetée dédiée à la préparation de surface en vue de l'application d'une peinture ou d'une résine principalement.

Elle permet notamment d'éliminer la corrosion ou les revêtements tout en obtenant un état de surface propre et rugueux.

Comment le rendu final est-il réalisé?

La brosse de la BB est composée de fils métalliques spécialement conçus et traités. Ils sont fixés sur une brosse en polyamide semi rigide – la brosse est entraînée et maintenue dynamiquement par un carter. Pendant la rotation, les pointes de la brosse viennent percuter la barre d'accélération, qui les tend, accélérant de ce fait leur vitesse avec une énergie cinétique supplémentaire ceci juste avant l'impact du support à traiter.

Suite à cet impact la corrosion ou le revêtement est éliminé(e) et forme un chancre à la surface du support. (Voir vidéo grande vitesse). Le support traité de cette manière présentera donc un profil et une pureté de surface similaire aux processus de sablage traditionnels.

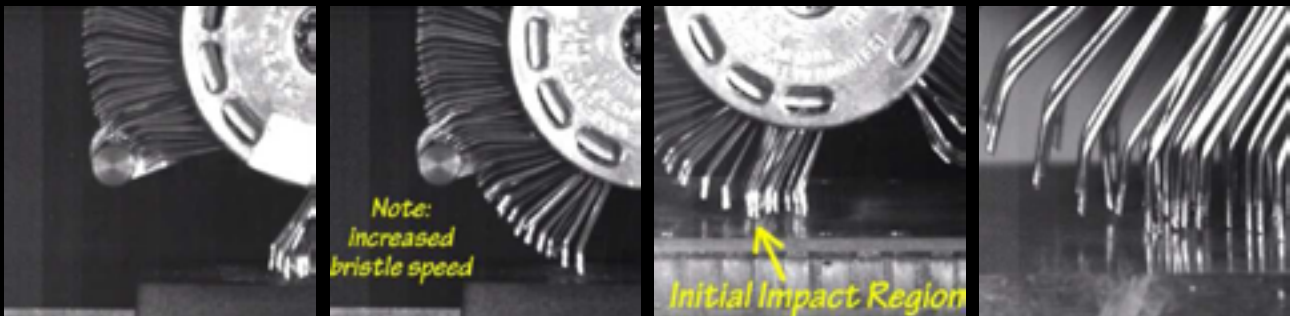


Regarder la vidéo grande vitesse sur votre smartphone (youtube)

Captures d'image de la vidéo grande vitesse, prises avec une fréquence d'images de 30.000 images/s
Régime du système de prise: 2.500 trs/min.
Durée d'impact: 0,0003 s

Voir la vidéo:

www.monti.de/flash/highspeedmovie.html

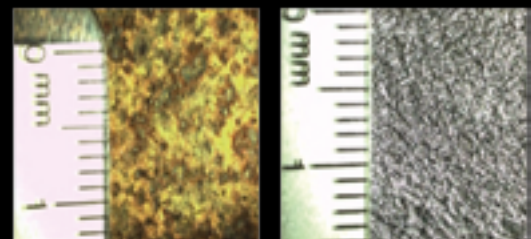


Les pointes des fils métalliques se tendent, accélèrent, rencontrent une à une la surface avec une énergie plus importante et sont ensuite rejetées en arrière.

Avantages:

- Degré de préparation de surface de SA 2,5
- Profil de surface jusqu'à 120 µm Rz en fonction du matériau
- Équipement léger, facilement transportable (poids de la Bristle Blaster® Pneumatique: 1,2 kg)
- Une seule alimentation en air comprimé ou électrique est nécessaire
- Pas besoin d'appareillage complexe ni de préparation des travaux
- Homologation ATEX en zone 1 pour Bristle Blaster® Pneumatic (Ex II 2G c IIA T4 X)
- Aucun recours aux abrasifs de sablage, donc pas de production de déchets supplémentaires, pas d'isolation, de retraitement et d'élimination d'abrasifs
- Idéal pour les réparations ponctuelles

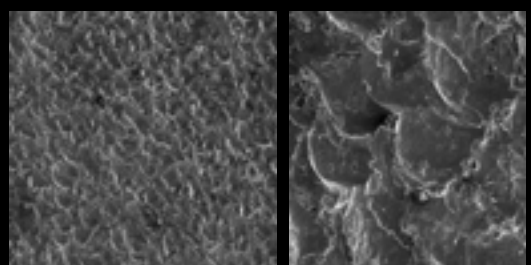
Support avant et après le traitement avec la Bristle Blaster®



surface corrodée

après le traitement

Zoom de la surface traitée avec la Bristle Blaster®



agrandissement 20x

agrandissement 100x



Bristle Blaster® Pneumatic

Caractéristiques techniques

Poids:	1,2 kg
Filetage raccord d'air comprimé:	1/4 " PT
Diamètre de tuyau requis:	3/8 " ID (9,5 mm)
Régime:	3500 min ⁻¹
Pression d'écoulement requise:	6,2 bar / 90 psi
Consommation moyenne d'air comprimé:	17,5 CFM (500 l/min)
Vibration (EN ISO 8662-1; 8662-4):	2 m/sec ²
Niveau de pression acoustique (DIN 45635-21 ; ISO 3744):	83 dB

II 2G c IIA T4 X

Homologué pour travaux en zone 1 dans des environnements potentiellement explosifs selon Ex II 2G c IIA T4 X

Bristle Blaster® Electric

Caractéristiques techniques

Poids:	2,3 kg
Puissance:	550 W
Tension:	
(équipement 230V)	230 V (±10 %)
(équipement 120V)	120 V (±10 %)
Régime:	3200 min ⁻¹
Vibration (EN ISO 8662-1; 8662-4):	2,8 m/sec ²
Niveau de pression acoustique (DIN 45635-21 ; ISO 3744):	82 dB

PERFORMANCE DE LA TECHNOLOGIE BRISTLE BLASTER®

Élimination de la corrosion, de la couche de calamine et des revêtements

Après le traitement avec la Bristle Blaster®, la surface présente un degré de préparation de surface comparable à d'autres méthodes de sablage selon DIN EN ISO 8501-1 de SA 2½.

Profil de surface

La rugosité obtenue sera de l'ordre de 40 à 120 µm (Rz) en fonction du matériau.

Respectueux de l'environnement

La Bristle Blaster® ne génère aucune poussière ou nocivité contre l'environnement.

Protection améliorée des surfaces à traiter

Le procédé Bristle Blaster® permet d'obtenir une compression du matériau sur la surface traitée, augmentant ainsi la résistance face aux fissures, à la fatigue et à la corrosion sous tension.

Production de chaleur négligeable

La chaleur créée par le frottement de la brosse sur le support est très faible. Aucun dommage ou trace n'est dès lors constaté.

Simple et économique

Aucun surcoût lié à des appareillages complexes n'est nécessaire à l'inverse des sablages traditionnels.



Kit Bristle Blaster® Pneumatic

composée de:

- carter d'entraînement Bristle Blaster® Pneumatic avec refroidissement par air, atténuateur de bruit, aspirateur et réducteur spécial
- systèmes de prise pour brosses 23 mm et 11 mm
- barres d'accélération pour brosses 23 mm et 11 mm
- régulateur de pression d'air pour brosses 23 mm (argent) et 11 mm (bleu), avec accouplements et raccord
- 5 brosses Bristle Blaster®, 23 mm
- 5 brosses Bristle Blaster®, 11 mm
- conditionné dans une valise à coque dure

N° art. **SP-647-BMC**

Pour acier inox ou alu:

avec brosses Bristle Blaster® avec fils en acier inoxydable et barres d'accélération en acier inoxydable

N° art. **SP-649-BMC**



Kit Bristle Blaster® Electric

composée de:

- carter d'entraînement Bristle Blaster® Electric avec réducteur spécial
- système de prise pour brosses 23 mm
- barre d'accélération pour brosses 23 mm
- 10 brosses Bristle Blaster®, 23 mm
- conditionné dans une valise à coque dure

230V (± 10%)

N° art. **SE-677-BMC**

120V (± 10%)

N° art. **SE-667-BMC**

Pour acier inox ou alu:

avec brosses Bristle Blaster® avec fils en acier inoxydable et barres d'accélération en acier inoxydable

230V (± 10%)

N° art. **SE-678-BMC**

120V (± 10%)

N° art. **SE-668-BMC**



Brosses Bristle Blaster® avec fils en acier.

intérieur rouge, unité d'emballage de 10 brosses

23 mm:

N° art. **BB-033-10**

11 mm:

N° art. **BB-034-10**

Brosses Bristle Blaster® avec fils en acier inoxydable.

intérieur blanc, unité d'emballage de 10 brosses

23mm:

N° art. **BB-102-10**

11mm:

N° art. **BB-103-10**



Systèmes de prise
pour brosses 23mm
pour brosses 11mm

N° art. **AS-009**

N° art. **AS-012**



Quick Add®, pour brosses

23mm N° art. **AS-015-23**

11mm N° art. **AS-015-11**



Connecteur articulé pour
machines pneumatiques

N° art. **ZU-073**



Régulateur de pression:

23 mm N° art. **ZU-071**

11 mm N° art. **ZU-070**

MONTI

MONTI – Werkzeuge GmbH
Head Office / Manufacturer
Reisertstr. 21
53773 Hennef, Germany
Phone: +49 2242 9090 630
Fax: +49 2242 9090 699
info@monti.de
www.monti.de

MONTI Tools Inc.
North American Corporate Office
10690 Shadow Wood Drive, Suite 113
Houston, TX 77043 USA
Phone: +1 832 623 7970
Fax: +1 832 623 7972
info@monti-tools.com
www.monti-tools.com

MONTI - partenaire pour
la France et Monaco:
3X Engineering
9, Avenue Albert II, Monaco, 98000
Téléphone: +377 92 057981
Fax: +377 92 057271
3x@3xeng.com
www.3xengineering.com